

Maintenance et entretien des Batteries de traction Hawker Water Less® (PzM/PzMB)



QUOTIDIEN



1 Déconnecter la batterie du chariot en ôtant la prise.



2 Retirer le couvercle de la batterie ; les bouchons des éléments de la batterie restent fermés.



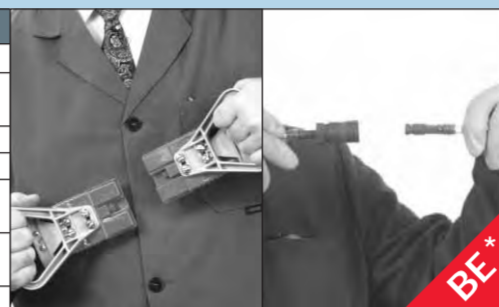
3a Vérifier évtl. la sonde de niveau d'électrolyte ! Voir tableau !

boitier gris :	boitier bleu :	LED	Action
boitier gris : (2 - 3)... PzMB :			
Vert allumé fixe =		niveau d'électrolyte OK	
Vert non allumé =		remise en eau nécessaire	
boitier bleu : (2 - 10)... PzM et (4 - 11)... PzMB:			
Vert clignotant =		niveau d'électrolyte OK	
Vert/orange clignotant =		seuil de pré-alarme	
Rouge clignotant =		remise en eau nécessaire !	

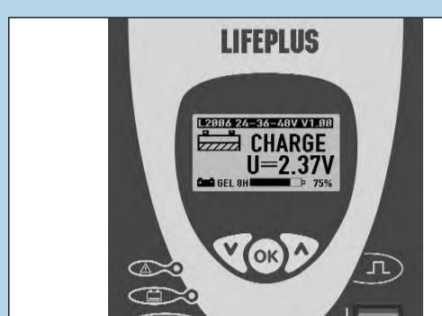


3b Vérifier évtl. les LED de niveau et de température sur l'easyplus. Voir tableau !

LED	Definition	Action
Eteint	Pas d'alimentation	Vérifier les connexions
Led verte clignotante (lentement)	Alimentation et Matériel OK	
Led verte fixe	Charge terminée	
Led rouge fixe	Surdécharge	Charger immédiatement
Led rouge clignotante	Température excessive	Refroidir jusqu'à température normale
Led bleue clignotante	Différence de tension balance (tension 1/2 batterie)	Action Service EnerSys
Led bleue allumée	Niveau d'électrolyte bas	Remise en eau



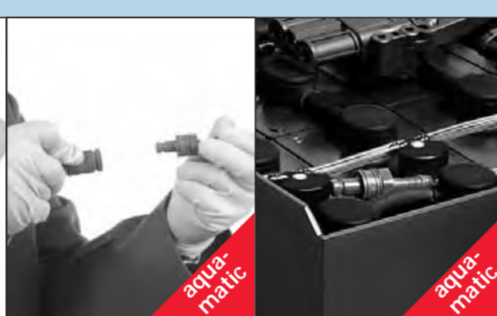
4 Brancher la prise du chargeur. Connecter éventuellement le système de brassage de l'électrolyte (pour des prises sans entrée d'air).
*BE = brassage d'électrolyte



5 Brancher le chargeur au secteur ou vérifier s'il est branché ; charger la batterie.

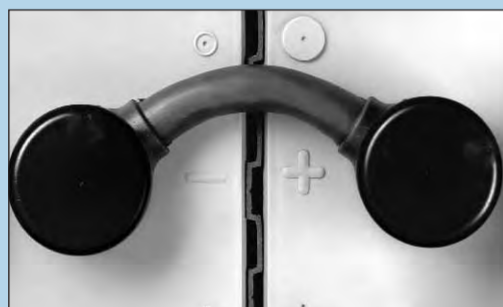


6 Intervalle de remise en eau en cas de besoin. Voir Quotidien point 3 et tableau Intervalles de remise en eau.



6 Débrancher le chargeur ou vérifier qu'il soit débranché ; déconnecter la batterie du chargeur ! Le cas échéant, déconnecter le système de brassage de l'électrolyte ! Le cas échéant, vérifier les valeurs finales.

HEBDOMADAIRE



1 Contrôle visuel quotidien ; veiller à ce que la batterie soit toujours propre.



2 Inspection visuelle de toute trace de poussière ou de dégradation mécanique de tous les composants de la batterie, tout particulièrement des prises et des câbles.

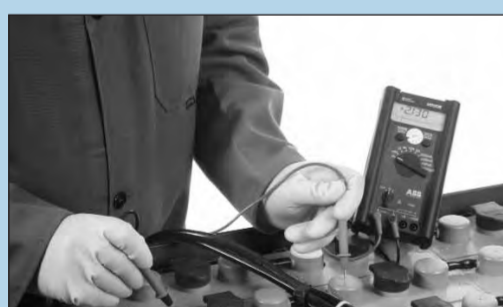


3 Effectuer une charge d'égalisation hebdomadaire



4 Intervalle de remise en eau en cas de besoin. Voir Quotidien point 3 et tableau Intervalles de remise en eau.

MENSUEL



1 Mesurer la tension aux bornes.

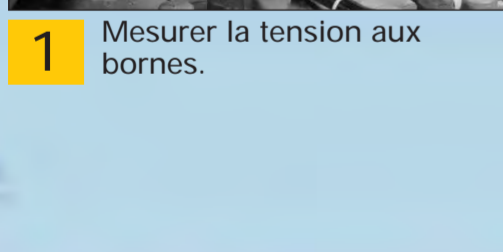


2 Mesurer la densité de l'électrolyte et les températures.

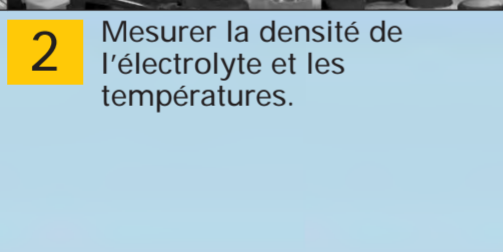


3 Intervalle de remise en eau en cas de besoin. Voir Quotidien point 3 et tableau Intervalles de remise en eau.

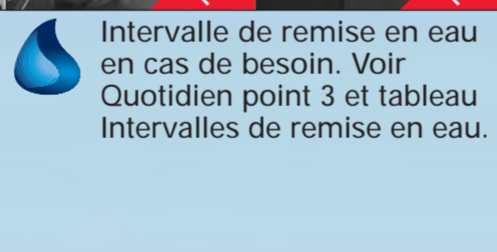
TRIMESTRIEL



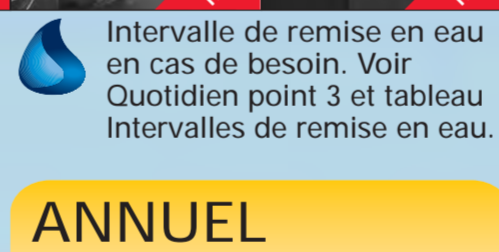
1 Mesurer la valeur de résistance. Valeur de consigne: 50 Ohm par Volt de tension nominale.



2 Nettoyer la batterie si les valeurs de résistance sont insuffisantes. Aspirer le liquide.



3 Réparer les petites dégradations sur l'isolation du coffre.



4 Remplacer le filtre aeromatic ; vérifier le fonctionnement de la pompe à air.
*BE = brassage d'électrolyte

ANNUEL



1 Mesurer la valeur de résistance. Valeur de consigne: 50 Ohm par Volt de tension nominale.



2 Nettoyer la batterie si les valeurs de résistance sont insuffisantes. Aspirer le liquide.



3 Réparer les petites dégradations sur l'isolation du coffre.



4 Remplacer le filtre aeromatic ; vérifier le fonctionnement de la pompe à air.
*BE = brassage d'électrolyte

SECURITE

- Suivre scrupuleusement la notice d'utilisation et la placer bien en vue sur le lieu de charge de la batterie. Ne manipuler les batteries que sous la supervision de personnel qualifié.
- Porter des lunettes et des vêtements de protection. Respecter les instructions préventives contre les accidents ainsi que les normes DIN EN 50272-3 et DIN EN 50110-1.
- Interdiction de fumer. Ne jamais approcher de flamme ou d'étincelles des batteries : risque d'explosion et d'incendie.
- En cas de projection d'acide sur la peau ou dans les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter immédiatement un médecin. Nettoyer les vêtements tachés d'acide à l'eau claire.
- Risque d'explosion et d'incendie. Eviter les courts-circuits. Attention ! Les pièces métalliques des éléments de batterie sont toujours sous tension. Il est donc impératif de ne jamais poser d'objet ou d'outils sur les batteries.
- L'électrolyte est un produit extrêmement corrosif. Ne pas retourner les batteries.
- N'utiliser que des dispositifs de levage et de transport agréés, par ex. du matériel de levage conforme à la norme VDI 3616. Il est impératif que les crochets de levage n'endommagent pas les éléments, les bornes et les câbles d'alimentation.
- Danger d'électrocution
- Avertissement contre les dangers que représentent les batteries.

Le droit à la garantie est supprimé en cas de non-observation de la notice d'utilisation, réparation avec des pièces de rechange autres que des pièces d'origine, intervention arbitraires, utilisation d'additifs à l'électrolyte (soi-disant agents d'amélioration).

INTERVALLES DE REMISE EN EAU

Intervalle	avec chargeur
2 semaines travail en 3 postes ²⁾	50 Hz, FC, 1,2
4 semaines travail en un poste ¹⁾	50 Hz, FC 1,2
5 semaines travail en 3 postes ²⁾	HF, FC 1,10
8 semaines travail en un poste ¹⁾ travail en 3 postes ²⁾	HF, FC 1,10 HF+BE ³⁾ , FC 1,07
13 semaines travail en un poste ¹⁾	HF+BE ³⁾ , FC 1,07

Remarque:
¹⁾ 80% prof. décharge, 5 jours de travail par semaine et températures moyennes de batterie 30°C
²⁾ le nombre de cycles peut diminuer pour travail en 3 postes et températures de batterie élevées
³⁾ Brassage d'électrolyte

Les batteries usagées font partie des déchets recyclables. Ne pas jeter celles comportant le sigle de recyclage et la poubelle barrée avec les déchets ménagers. Définir avec le fournisseur le mode de récupération conformément au § 8 du règlement sur la récupération des batteries usagées.

Less is More

Plus d'avantages

