

Mantenimiento y servicio de Baterías de Tracción Hawker Water Less® (PzM/PzMB)



DIARIAMENTE



- Desconecte la conexión eléctrica entre la batería y el vehículo separando los conectores.
- Quite la tapa de la batería. Deje los tapones de ventilación cerrados.
- Compruebe el indicador de nivel si corresponde. Vea la tabla.

LED	Definición	Qué hacer
Todos los LEDs están apagados	Sin voltaje	Compruebe las conexiones
EI LED verde parpadea lentamente	Voltaje y sistema OK	
EI LED verde está encendido	La carga ha finalizado	
REI LED rojo está encendido	Descarga profunda	Cargue inmediatamente
EI LED rojo parpadea	Temperatura máxima excedida	Deje enfriar hasta la temperatura normal
EI LED azul parpadea	Balance de voltaje defectuoso	Llame al servicio Hawker
EI LED azul está encendido	Bajo nivel de electrolito	Añada agua

- Compruebe los LEDs de temperatura y electrolito en el easyplus, si está equipado.
- Conecte el conector del cargador. Si es aplicable conecte el sistema de circulación de electrolito (Si el conector no tiene el suministro de aire integrado)
*EC = Circulación del electrolito.



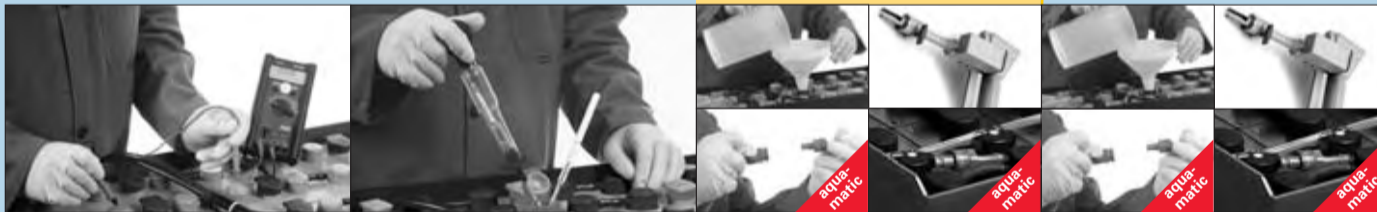
- Encienda el cargador o compruebe si el cargador se ha encendido. Cargue la batería.
- Añada agua si es necesario. Vea el artículo "Diariamente" punto 3 y tabla para indicación de nivel de agua.
- Apague el cargador o compruebe si el cargador se ha apagado. Desconecte el sistema de circulación de electrolito, si se conectó. Compruebe los valores finales si es aplicable.

SEMANALMENTE



- Inspección visual diaria; limpie la batería si está sucia.
- Inspección visual de todos los componentes de la batería para daños mecánicos (particularmente cables y conectores de carga)
- Lleve a cabo semanalmente cargas de igualación.

MENSUALMENTE QUINCENALMENTE



- Mida el voltaje de los elementos
- Mida la densidad y temperatura del electrolito
- Añada agua si es necesario. Vea el artículo "Diariamente" punto 3 y tabla para indicación de nivel de agua.

ANUALMENTE



- Mida el valor de aislamiento. Debe ser <math><50\Omega</math> por V de voltaje nominal.
- Si los valores de aislamiento son demasiado altos: limpie la batería y extraiga el líquido del interior del contenedor.
- Repare pequeños daños en el aislamiento del contenedor.
- Cambie el filtro del aire. Compruebe la función de bomba de aire.
*EC = Circulación del electrolito.

SEGURIDAD

- Respetar las instrucciones de uso y fijarlas de forma visible junto al lugar de carga.
 - Cualquier intervención en las baterías se llevará a cabo únicamente por personal cualificado para ello.
 - Para cualquier intervención en la batería, se deberá llevar gafas y ropa protectora.
 - Cumplir la reglamentación para la prevención de accidentes, así como las normas EN 50272-3, EN 50110-1.
 - Prohibido fumar.
 - Debido al peligro de explosión, no se permite en la cercanía de la batería ningún tipo de fuego ni chispa ni la presencia de cuerpos incandescentes.
 - En caso de salpicaduras de ácido a los ojos o a la piel, enjuagar con abundante agua limpia.
 - A continuación consultar inmediatamente a un médico.
 - Enjuagar con agua la ropa salpicada de ácido.
 - Peligro de explosión y de incendio. Evitar cortocircuitos.
 - ¡Atención! Las partes metálicas de los elementos de la batería están siempre bajo tensión. Por ello, no se deberá depositar nunca herramientas u objetos metálicos sobre la batería.
 - El electrolito es altamente corrosivo.
 - No invertir la batería. Cuidar la seguridad en sus instalaciones. Únicamente se utilizarán dispositivos de elevación y medios de transporte autorizados como, por ejemplo, material de elevación de acuerdo con VDI 3616. Los ganchos de elevación no deberán dañar los elementos, conectores o cables de conexión.
 - Tensión eléctrica peligrosa.
 - Cuidado con los riesgos ligados a las baterías.
- Se anulará la garantía en caso de incumplimiento de las instrucciones de uso, de efectuar reparaciones con piezas de recambio que no sean originales, de manipulación sin autorización o por añadir cualquier aditivo al electrolito (supuestos agentes de mejora).

RELLENADO DE AGUA

Intervalo	con cargador
2 semanas	
En 3 cambios de operación ²⁾	50 Hz, Cf 1,2
4 semanas	
En un cambio de operación ¹⁾	50 Hz, Cf 1,2
5 semanas	
En 3 cambios de operación ²⁾	HF, Cf 1,10
8 semanas	
En un cambio de operación ¹⁾	HF, Cf 1,10
En 3 cambios de operación ²⁾	HF+EC ³⁾ , Cf 1,07
13 semanas	
En 3 cambios de operación ¹⁾	HF+EC ³⁾ , Cf 1,07

- Nota:
- Con 80% de PdD, 5 días laborables/semana y una temperatura de batería de 30°C.
 - Con 3 cambios de operación a altas temperaturas, éste número de ciclo puede ser menor.
 - Circulación del electrolito.

Retornar al fabricante!
Las baterías usadas que lleven este símbolo son un bien económico reutilizable y se deben devolver al proceso de reciclaje. Las baterías usadas que no se devuelven al proceso de reciclaje se deben eliminar como residuo tóxico respetando todas las normas previstas al respecto. Durante la utilización de las baterías y cargadores, se deberán respetar escrupulosamente las normas, leyes, decretos y prescripciones en vigor del país en que funcionen.

Menos es más

Menos rellenado - Más beneficios para el cliente

