










Traukos akumulatoriai su PzM / PzMB tipų teigiamo krūvio vamzdinėmi plokštelėmis

Duomenys apie charakteristikas:

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Nominalus galingsumas C ₅ | : žr. tipo plokštelę |
| 2. Nominali atampa | : 2,0 V x elementų sk. |
| 3. Iškrova | : C ₅ /5h |
| 4. Galutinės išė | |
| Typ PzM / PzMB | : 1,29 kg/l |
| 5. temperatūra | : 30°C |
| 6. nominalus elektrolito lygis | : iki elektrolito lygio žymos "max". |

* Bus pasiekta per pirmus 10 ciklų.

 <ul style="list-style-type: none"> Laikykites naudojimo instrukcijų ir pritrirtinkite jas netoli nuo akumulatoriaus. Su akumulatoriais gali dirbti tik kvalifikuotas personalas. 	 <ul style="list-style-type: none"> Sprogimo ir gaisro rizika, venkite trumpo jungimo! Atsargiai: akumulatoriaus metalinėmis dalimis visuomet teka srovė. Ant akumulatoriaus nedėkit įrankių ar kitų metalinių daiktų!
 <ul style="list-style-type: none"> Dirbdami su akumulatoriais dėvėkite apsauginius akinius ir drabužius. Atkreipkite dėmesį į saugos taisykles bei EN 50273-3 ir EN 50110-1. 	 <ul style="list-style-type: none"> Elektrolitas yra labai korozinis.
 <ul style="list-style-type: none"> Nerūkykite! Akumuliatorių nedėkite prie atviros liepsnos, didelio karščio ar kibirkščių šaltinių, nes jie gali sprogti. 	 <ul style="list-style-type: none"> Akumulatoriai ir elementai yra sunkūs. Užtikrinkite saugų instaliavimą! Naudokite tik tinkamą įrangą (pvz. kėlimo įrangą), kuri atitinka VDI 3616 reikalavimus.
 <ul style="list-style-type: none"> Į akis ar ant odos užtikusi rūgštis turi būti nuplauta vandeniu. Įvykus nelaimingam atsitikimui nedelsiant kreipkitės į gydytoją! Rūgštimi užterštus drabužius reikia išplauti vandeniu. 	 <ul style="list-style-type: none"> Pavojinga elektros įtampa!  <ul style="list-style-type: none"> Atkreipkite dėmesį į pavojus, kuriuos gali sukelti baterijos.

Nesilaikant naudojimo instrukcijų, remontui naudojant ne originalias dalis ir naudojant elektrolito priedus, garantija nustoja galioti.

1. Pripildytų ir įkrautų akumuliatorių atidavimas eksploatacijai

(Nepripildytų akumuliatorių atidavimą eksploatacijai reguliuoja atskiros instrukcijos!) Akumulatorius turi būti patikrintas siekiant užtikrinti, jog jis yra idealios fizinės būklės. Įkrovimo kabeliai turi būti prijungti laikantis poliškumo ir užtikrinant gerą kontaktą. Priešingu atveju gali būti sugadintas akumulatorius, sporto priemonė arba įkroviklis. Tvirtinant laidų pynę arba keičiant jungtį turi būti taikomas šis sukimo momentas.

	Plienas
M 10 Ideali jungtis	25 ± 2 Nm

Jeigu laiko tarpas tarp pristatymo (žr. pagaminimo datą techniniame pase) ir eksploatacijos pradžios yra didesnis, nei 8 savaitės, arba elektrolito lygio daviklis rodo žemą elektrolito lygį (žr. lentelę 3.1.1 punkte), reikia patikrinti elektrolito lygį. Jeigu akumulatoriujie įtaisyta vientaške vandens papildymo sistema (papildoma įranga), išimant BFS kaiščius reikia naudoti atitinkamą įrankį. Kitu atveju kaiščių plūdės gali būti visiškai sugadintos, todėl akumulatoriaus elementai gali būti perpildyti. Reikia patikrinti elektrolito lygį. Jei šis lygis nesiekia viršūties saugikliu arba separatoriaus viršaus, tuomet pirmiausiai reikia iki minėto lygio pripilti išvalyto vandens (DIN 43530 4 dalis). Tuomet akumuliatorių reikia įkrauti laikantis 2.2 punkte pateiktų nurodymų. Elektrolito kiekis turi būti papildytas išvalytu vandeniu iki nurodytos žymos. Akumulatoriai Hawker Water Less® turi elektrolito lygio indikatorių.

2. Naudojimas

Pramoniniuose sunkvežimiuose naudojamiems traukos akumulatoriams taikomas standartas EN 50272-3 "Traukos akumulatoriai pramoniniams sunkvežimiams".

2.1 Iškrova

Patikrinkite, kad visos alsuoklio skylės būtų atviros ir laisvos. Elektros jungtis (t.y. kištukai) turi būti jungiamos arba atjungiamos tik esant atviros grandinės sąlygoms. Norint užtikrinti optimalią akumuliatorių tarnavimo laiko trukmę, reikia vengti stipresnių, nei 80% nominalaus galingsumo iškrovų (gilių iškrovų). Tai atitinka 1.14 kg/l esant elektrolito specifinį tankį iškrovos pabaigoje esant 30°C. Išsikrovusius akumulatorius reikia nedelsiant įkrauti. Jų negalima palikti išsikrovusių. Tas pats galioja ir iš dalies išsikrovusiems akumulatoriams.

2.2 Įkrovimas

Krovimui turi būti naudojama tik nuolatinė srovė. Gali būti naudojamos visos procedūros, kurios atitinka DIN 41773-1 ir DIN 41774. Kad išvengtumėte elektros kabelių ir kontaktų perkrovos, nepageidautino dujų išsiskyrimo ar elektrolito išsiliejimo iš elementų, akumulatoriaus junkite tik prieš jų dydį atitinkančių įkroviklių. Dujų etape negalima viršyti EN 50272-3 standarte nurodytų srovės stiprumo ribų. Jei įkroviklis nebuvo pirktas kartu su akumuliatoriumi, būtų gerai, kad jo tinkamumą patikrintų gamintojo aptarnavimo skyrius. Kraunant akumuliatorių reikia pasirūpinti tinkama įkrovimo dujų ventilacija. Durelės, akumulatoriaus dangtis ir akumulatoriaus elementų dangteliai turi būti atidaryti arba nuimti.

Kraunant akumuliatorių, jis turi būti išimtas iš sunkvežimyje esančio uždaro akumulatoriaus skyriaus. Ventilacija turi atitikti EN 50272-3 standartą. Ventilacijos kaiščiai turi likti elementuose ir būti užsukti. Išjungę įkroviklį, prijunkite akumuliatorių užtikrinami tinkamą prijungimo poliškumą (teigiama polių prie teigiamo, neigiamą – prie neigiamo). Dabarjunkite įkroviklį. Krovimo metu elektrolito temperatūra pakyla maždaug 10°C, todėl pradėti įkrovimą galima tik tuomet, kai elektrolito temperatūra yra mažesnė, nei 45°C. Prieš pradėdant krauti, akumulatoriaus elektrolito temperatūra turi būti ne mažesnė, nei +10°C, priešingu atveju akumulatoriaus pilnai pakrauti nepavyks. Akumuliatorių krovimas baigiamas tuomet, kai elektrolito specifinis sunkis ir akumulatoriaus įtampa dvi valandas lieka nepakitę.

2.3 Išlyginantis įkrovimas

Išlyginantys įkrovimai naudojami siekiant prailginti akumulatoriaus tarnavimo laiką ir palaiykti jo pajėgumą. Tokie įkrovimai yra reikalingi po gilių iškrovų, dažnų nepilnų įkrovimų ir įkrovimų pagal IU charakteristikų kreivę. Išlyginantis įkrovimas atliekamas po įprasto krovimo. Akrovimo srovės stiprumas turi neviršyti 5 A/100 Ah nominalaus pajėgumo (krovimo pabaiga – žr.2.2 punktą).

Stebėkite temperatūrą!

2.4 Temperatūra

Nominali elektrolito temperatūra yra 30°C. Aukštesnės temperatūros trumpina akumulatoriaus tarnavimo laiką, žemesnės temperatūros mažina jo pajėgumą. Viršutinė temperatūros riba yra 55°C, tačiau tokioje temperatūroje akumulatoriaus jau negalima naudoti.

2.5 Elektrolitas

Elektrolito nominalus specifinis sunkis (S.S.) yra susietas su 30°C temperatūra ir nominaliu elektrolito lygio elemento viduje, kai akumulatoriaus yra visiškai įkrautas. Aukštesnėse temperatūrose elektrolito specifinis sunkis sumažėja, žemesnėse – padidėja. Temperatūros korekcijos koeficientas yra –0,0007 kg/l kiekvienam °C t.y. elektrolito specifinis sunkis 1,28 kg/l esant 45°C atitinka elektrolito specifinį sunkį 1,29 kg/l esant 30°C temperatūrai. Elektrolitas turi atitikti DIN 43530 2 dalies grynumą reikalavimus.


3. Priežiūra

3.1 Kasdien

Įkraukite akumuliatorius po kiekvieno išsikrovimo. Hawker Water Less® / "Water Less" su elektrolito cirkuliacija: įkrovimo procesui artėjant į pabaigą reikia patikrinti elektrolito lygio indikatorių (žr. 3.1.1 lentelėje) ir, jeigu reikia, papildyti elektrolitą iki nurodyto lygio naudojant distiliuotą vandenį (atitinkantį DIN 43530, 4 dalies reikalavimus).

3.1.1 Pripildymo lygio jutikliai

Elektrolito lygio jutiklio šviesos indikatoriaus turi būti tikrinamas kasdien.

ELEKTROLITO LYGIO INDIKATORIUS	
TIPAS	(2 - 3)... PzMB
grey housing 	Žalia = elektrolito lygis yra tinkamas Indikatorius nieko nerodo = Reikia įpilti vandens
TIPAS	(2 - 10)... PzM ir (4 - 11)... PzMB
blue housing 	Mirksi žalia spalva = elektrolito lygis yra tinkamas Mirksi žalia/oranžinė spalva = saugaus ciklo limito atvirktinis skaičiavimas Mirksi raudona spalva = Reikia įpilti vandens

Elektrolito lygis turi būti tikrinamas, kai daviklis įspėja apie žemą lygį arba pasibaigus papildymo vandeniui laiko intervalui (žr. "vandens papildymo sistema" 2.1 punkte). Patikrinti elektrolito lygį (vizualiai patikrinti elektrolito kiekį per vandens papildymo angas), reikalui esant papildyti distiliuotu vandeniu po baterijos įkrovimo. Atliekant indikacinę celių priežiūrą nepamiršti instrukcijos "3.3. Menesinė priežiūra"

3.2 Kas savaitę

Įkrovę bateriją, apžiūrėkite visas baterijos dalis, ar jos neužsiteršę ir nepažeistos mechanškai; be to, tiksliai patikrinkite įkroviklio kištuką ir kebelį. Specialiomis priemonėmis atliktę išlyginantį akumulatoriaus įkrovimą pagal IU charakteristikų kreivę (žr. 2.3 punktą; žr. 7 punkte, Papildymo vandeniui intervalas).

3.3 Kas mėnesį

Įkrovimui baigiantis, reikia išmatuoti visų elementų ar akumulatoriaus blokų įtampą tuo metu, kai įkroviklis yra įjungtas. Išmatuota įtampa turi būti užfiksuojama. Baigę įkrauti, išmatuokite ir pažymėkite elektrolito tankį, temperatūrą ir pripildymo lygį (jei naudojate pripildymo lygio jutiklius). Jei randama reikšmingų skirtumų lyginant su ankstesniais matavimais arba randama reikšmingų skirtumų tarp elementų ar akumulatoriaus blokų, tuomet aptarnavimo skyrius turėtų atlikti tolimesnius bandymus ir priežiūros darbus. Toks tikrinimas turi būti atliekamas pilnai įkrovus akumulatoriaus ir leidus jiems 2 valandas pastovėti. Išmatuokite ir užfiksuokite:

- bendrą įtampą
- kiekvieno elemento įtampą
- jei išmatuota įtampa yra neįprasta, patikrinkite kiekvieno elemento S.S.

(žr. 7 punkte, Papildymo vandeniui intervalas)

3.4 Kas ketvirtį

(žr. 7 punkte, Papildymo vandeniui intervalas)

3.5 Kasmet

Pagal EN 1175-1 reikalavimus, kartą per metus elektrikas turi patikrinti sunkvežimo ir akumulatoriaus izoliacijos varžą. Akumulatoriaus izoliacijos varža turi būti tikrinama pagal EN 1987 1 dalį. Pagal EN 50272-3 reikalavimus, nustatyta akumulatoriaus izoliacijos varžos reikšmė turi būti ne mažesnė, kaip 50 Ω kiekvienam nominalios įtampos voltui. 20 V nominalios įtampos akumulatoriaus minimali vertė yra 1000 Ω. Kasmetinių priežiūros darbų metu reikia patikrinti oro siurblio filtrą. Atlikdami kasmetę techninę priežiūrą, patikrinkite akumuliatorių su pasirinkta elektrolito cirkuliacijos sistema oro siurblio filtrą ir, jei reikia, išvalykite arba pakeiskite jį. Jei dėl nenustatytų priežasčių (oro vamzdžiuose protekių nėra) įkroviklio oro maišymo sistemoje arba akumuliatoriuje (DC oro siurblys arba nuotolinis signalas) užsidega defekto signalas, filtrą reikia keisti anksčiau. Kasmetinės priežiūros darbų metu patikrinkite, ar oro siurblys veikia tinkamai.

4. Akumulatoriaus priežiūra

Kad būtų išvengta srovės nuotėkio, akumuliatorius turi būti švarus ir sausas. Bet koks akumuliatoriaus dugninėje esantis skystis turi būti pašalinamas numatyta tvarka. Išvalius dugninę, jos izoliacija turi būti sutvarkyta taip, kad atitiktų EN 50272-3 reikalavimus ir kad būtų išvengta dugninės korozijos. Jei reikia išimti elementus, būtų geriausia, jei tai atliktų aptarnavimo skyrius.

5. Saugojimas

Jei akumuliatorius yra nenaudojamas ilgesnį laiko tarpą, jis turi būti saugomas pilnai įkrautas sausoje patalpoje, kur jis būtų apsaugotas nuo šalčio poveikio. Siekiant užtikrinti, kad akumuliatorius būtų visumet paruoštas naudojimui, galima pasinaudoti keliais krovimo metodais:

1. Kas mėnesį atliekamas išlyginantis įkrovimas, kaip aprašyta 2.3 punkte, arba
 2. Kintamas įkrovimas, kai įkrovimo įtampa yra lygi 2,27 V x elementų skaičius.
- Skaičiuojant akumulatoriaus tarnavimo laiką, reikia atsižvelgti į saugojimo laiką.

6. Sutrikimai

Atsiradus akumulatoriaus ar įkroviklio sutrikimams, nedelsdami kreipkitės į mūsų aptarnavimo skyrių. Sutrikimus ir jų pašalinimo būdus galima nustatyti atlikus 3.3 punkte nurodytus matavimus. Su mumis sudaryta aptarnavimo sutartis leis laiku aptikti ir ištaisyti sutrikimus.

7. Papildymo vandeniu intervalai

PzM tipas	Papildymo vandeniu intervalai	
	darbas 1 pamaina ¹	darbas 3 pamainomis ²
PzM - 4 W (PzM + 50 Hz Cf ³ = 1,2)	20 ciklų (4 savaitės)	20 ciklų (2 savaitės)
PzM - 8 W (PzM + Hf Cf ³ = 1,10)	40 ciklų (8 savaitės)	40 ciklų (5 savaitės)
PzM - 13 W (PzM EC ³ + Hf Cf ³ = 1,07)	65 ciklų (13 savaitės)	65 ciklų (8 savaitės)

Pastabos

¹ 80 % DOD, 5 darbo dienos per savaitę, o vidutinė akumuliatoriaus temperatūra 30 °C

² Ciklų skaičių galima sumažinti, jeigu dirbama 3 pamainomis ir palaikoma aukšta akumuliatoriaus temperatūra!

³ Elektrolito cirkuliacija

⁴ charging factor

PARINKTYS

Pripildymo vandeniu sistema

1. Paskirtis

Pripildymo vandeniu sistema naudojama automatiniam elektrolito lygio palaikymui. Įkrovimo metu atsirandančios dujos pašalinamos per kiekviename elemente esančias ventiliacijos angas.

2. Veikimas

Vožtuvas ir plūduras kontroliuoja papildymo procesą ir koreguoja vandens lygį kiekviename elemente. Vožtuvas leidžia vandeniui tekėti į kiekvieną elementą, o vandens lygiui pasiekus reikiamą ribą, plūduras vožtuvą uždaro. Kad pripildymo vandeniu sistema veiktų be sutrikimų, laikykitės žemiau pateiktų instrukcijų.

2.1 Rankinis arba automatinis prijungimas

Vandens kiekis akumuliatoriuje turi būti papildytas šiek tiek prieš pilną akumuliatoriaus įkrovimą, nes tuo metu akumuliatorius būna pasiekęs apibrėžtą darbinę būklę ir jame būna susidaręs reikiamas elektrolito mišinys. Pildymas vyksta tuomet, kai vandens talpos jungtis (7) yra prijungta prie jungties (6), kuri yra ant akumuliatoriaus. Rankinis arba automatinis prijungimas turi būti atliekamas pagal 7 punkte nurodytus intervalus (žr. 7 punkte).

2.2 Pripildymo laikas

Pripildymo laikas priklauso nuo naudojimo dažnio ir atitinkamos akumuliatoriaus temperatūros. Paprastai papildymo procesas užtrunka kelias minutes, o jo trukmė priklauso nuo akumuliatoriaus tipo. Jei akumuliatorius pildomas rankiniu būdu, baigus pildyti akumuliatorių reikia užsukti vandens tiekimą.

2.3 Darbinis slėgis

Papildymo vandeniu sistema turi būti įrengta taip, kad būtų gautas 0,2-0,6 barų vandens slėgis (tarp akumuliatoriaus viršutinio krašto ir vandens talpos apatinio krašto turi būti ne mažesnis, nei 2 m aukščio skirtumas). Bet koks nukrypimas nuo šių parametrorių reikš, kad sistema negalės tinkamai veikti.

2.4 Grynumas

Papildymui naudojamas vanduo turi būti išvalytas. Akumuliatorių papildymui naudojamo vandens laidumas turi neviršyti 30µS/cm. Prieš įjungiant sistemą, talpą ir vamzdžiai turi būti nuosekliai išvalyti. (piešinys)

2.5 Akumuliatoriaus vamzdelių sistema

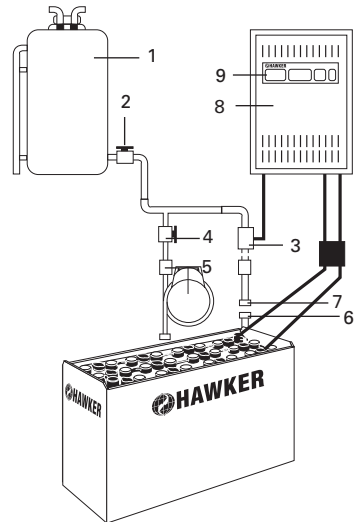
Prie atskirų akumuliatoriaus elementų prijungtų vamzdelių sistema turi atitikti akumuliatoriaus elektros grandinę. Tai sumažina srovės nuotėkių riziką esant elektrolito dujomis, kas gali sukelti sprogingumą (EN 50272-3). Nuosekliai galima prijungti ne daugiau, kaip 18 elementų. Sistemos negalima kaip nors keisti.

2.6 Darbinė temperatūra

Žiemą "Aquamatic" pildomi akumuliatoriai turi būti kraunami ar pildomi tik patalpoje, kurios temperatūra viršija 0°C.

2.7 Srauto kontrolė

Pildymo procesą galima stebėti vandens tiekimo į akumuliatorių linijoje įrengto srauto indikatorius pagalba. Pildymo metu vanduo verčia sukis tėkmės indikatorius diską. Uždarius visus čiaupus, diskas nustoja sukis. Tai rodo, kad pildymo procesas baigtas.



1. Talpa
2. Ištekėjimo jungtis su rutuliniu vožtuvu
3. Magnetinis vožtuvas
4. Rutulinis vožtuvas
5. Srovės kontrolė
6. Mova
7. Jungtis
8. Įkrovos stendas
9. Stendo jungikis

Elektrolito cirkuliacijos sistema "Hawker" (papildoma įranga)

1. Paskirtis

Elektrolito cirkuliacijos sistema remiasi oro pumpavimo į atskirus akumuliatoriaus elementus principu. Ši sistema neleidžia elektrolitui stratifikuotis ir akumuliatoriaus įkrovimas yra optimizuojamas naudojant įkrovimo koeficientą lygų 1,07. Elektrolito cirkuliacijos sistema yra ypač naudinga tuomet, kai akumuliatoriaus naudojamas intensyviai, įkrovimo laikai būna trumpi, grandinėje atsiranda papildoma įtampa, akumuliatoriaus krautamas pagal galimybę ir/arba kai aplinkos temperatūra yra aukšta.

2. Veikimas

Elektrolito cirkuliacijos sistema "Hawker" sudaro elementuose įrengta vamzdelių sistema. Diafragminis siurblys "Hawker Aeromatic" yra įrengiamas įkroviklyje arba atskirai sumontuojamas ant akumuliatoriaus ar mašinoje. Šis diafragminis siurblys į kiekvieną elementą siunčia lėtą oro srovę, kuri elementų dėžėje sukuria cirkuliuojantį oro srautą. Priklausomai nuo akumuliatoriaus įtampos ir siurblio tipo, oro srautas gali būti nenutrūkstamas arba pulsuojantis. Oro tiekimas yra reguliuojamas priklausomai nuo elementų skaičiaus akumuliatoriuje. Prie atskirų akumuliatoriaus elementų prijungtų vamzdelių sistema turi atitikti akumuliatoriaus elektros grandinę. Tai sumažina srovės nuotėkių riziką esant elektrolito dujoms, kas gali sukelti sproginimą (EN 50272-3).

2.1 Naudojimas su atskira vamzdelių sistema

Oras tiekiamas tuomet, kai įkroviklio vamzdelių sistema yra sujungiama su akumuliatoriaus vamzdelių sistema (su mėlynu žiedu).

2.2 Naudojimas su automatiniu prietaisu prieš vamzdžių sistemos

Įkrovimo čiaupą sujungus su integruotu oro šaltiniu, oras į akumuliatorių tiekiamas automatiškai.

2.3 Oro filtro priežiūra

Priklausomai nuo darbo sąlygų, siurblio oro filtras turi būti keičiamas ne rečiau, kaip kartą metuose. Tose vietose, kur oras yra labai užterštas, filtras turi būti tikrinamas ir keičiamas dažniau.

2.4 Remontas ir priežiūra

Patikrinkite, ar sistemoje nėra protėkių. Atsiradus protėkiui, įkroviklis "Hawker" pradės rodyti klaidos signalą. Atsiradus protėkiui, įkrovimo charakteristikų kreivė gali persijungti į standartinių charakteristikų kreivę (be elektrolito maišymo). Sugedusias dalis ir sugadintas vamzdžių dalis reikia pakeisti. Galima naudoti tik originalias "Hawker" atsargines dalis, nes tik šios dalys yra skirtos oro siurbliui ir gali užtikrinti tinkamą siurblio veikimą.

easyplus

"Easyplus" – tai prie akumuliatoriaus įrengtas montuojamas elektroninis prietaisas temperatūrai, elektrolito lygiui ir įtampos tolygumui tikrinti ir akumuliatoriaus duomenims fiksuoti. Prijungus jį prie aukšto dažniu veikiančio įkroviklio ("Lifeplus", "Powertech"), galima komunikacija.

1. Eksploatavimo pradžia

Atjungus "easyplus" (prijungiant akumuliatoriaus kištuką), jis nedelsdami turi būti prijungtas iš naujo (ne daugiau nei po 24 valandų).

2. Naudojimas

Įprastiniame darbo režime šviesos diodas rodo veikimą ir nuolat žiba arba mirksi žaliai.

„Easyplus“ išsaugoti akumuliatoriaus duomenys (serijos numeris, talpa, technologija), fiksuojami eksploatavimo duomenys (ciklų kiekis, temperatūra, talpa ir pan.) ir perduodama informacija įkrovikliui, jei jis naudojamas kartu su "Lifeplus" arba "Powertech" aukšto dažnio įkrovikliu, o įkroviklio ekrane rodomi įspėjimai (apie žemą elektrolito lygį, būtinybę papildyti vandens, stiprią iškrovą, dienos ciklą, per aukštą temperatūrą, įtampos nestabilumą). Dalis šios informacijos rodoma šviesos diodais "easyplus" viršuje. Jei mėlynas šviesos diodas rodo veikimą ir nuolat žiba, papildykite vandens. "Easyplus" parodo, kada reikia papildyti vandens. Jei per reikiamą laiką nepapildoma vandens, jis perduoda šią informaciją aukšto dažnio įkrovikliui, įkrovimo procedūra nutraukiama, kol nebus papildyta vandens.

Šviesos diodas	Reikšmė	Priemonės
IŠJ.	Nėra įtampos	Patikrinkite jungtis
Mirksi žalias šviesos diodas (lėtai)	Yra įtampa ir sistema veikia tinkamai	
Nuolat žiba žalias šviesos diodas	Baigta įkrovimo procedūra	
Nuolat žiba raudonas šviesos diodas	Stipti iškrova	Nedelsdami įkrukite
Mirksi raudonas šviesos diodas	Per aukšta temperatūra	Palaukite, kol atvės iki reikiamos temperatūros
Mirksi mėlynas šviesos diodas	Netolygi įtampa	Kreipkitės į "Hawker" aptarnavimo skyrių
Žiba mėlynas šviesos diodas	Per žemas elektrolito lygis	Papildykite vandens

3. Apkoje

Jei žiba "Hawker" prietaiso „easyplus“ mėlynas šviesos diodas, nedelsdami įpilkite vandens į akumuliatorių.

Gražinti gamintojui!

Šiuo ženklu pažymėtus akumuliatorius reikia perdirbti.

Perdirbimui negražinti akumuliatoriai turi būti pašalinti kaip pavojingos atliekos.

Naudodami akumuliatorius ir įkroviklius, operatoriai turi laikytis naudojimo šalyje galiojančių standartų, įstatymų ir taisyklių!

