

# Maintenance et entretien des Batteries de traction Hawker perfect plus (PzS/PzB)/wf200 plus (PzW)



## QUOTIDIEN

- Déconnecter la batterie du chariot en ôtant la prise.
- Retirer le couvercle de la batterie ; les bouchons des éléments de la batterie restent fermés.
- 3a** Vérifier évtl. la sonde de niveau d'électrolyte ! Voir tableau !  
**Vert allumé fixe = niveau d'électrolyte OK**  
**Rouge clignotant = remise en eau nécessaire !**
- 3b** Vérifier le niveau d'électrolyte !
- Mesurer la température de l'électrolyte, et au-delà de 45°C laisser refroidir !
- Brancher la prise du chargeur.
- Connecter éventuellement le système de brassage de l'électrolyte (pour des prises sans entrée d'air).  
\*BE = brassage d'électrolyte
- Brancher le chargeur au secteur ou vérifier s'il est branché ; charger la batterie.
- Après la charge, vérifier le niveau d'électrolyte sur tous les éléments et les remplir d'eau déminéralisée jusqu'au repère « max ». Ou raccorder le tuyau Aquamatic et vérifier que tous les éléments sont au niveau "maxi".
- Débrancher le chargeur ou vérifier qu'il est débranché ; déconnecter la batterie du chargeur ! Le cas échéant, déconnecter le système de brassage de l'électrolyte ! Le cas échéant, vérifier les valeurs finales.

## HEBDOMADAIRE

- PzS/PzB: contrôler le niveau d'électrolyte selon Quotidien point 3 ; charger la batterie selon Quotidien à partir du point 5. En fin de charge, faire une remise en eau jusqu'au repère "maxi" ou raccorder le tuyau Aquamatic et vérifier si les bouchons montrent le niveau "maxi". Puis continuer selon Quotidien point 8.
- Contrôle visuel quotidien ; veiller à ce que la batterie soit toujours propre.
- Effectuer une charge d'égalisation hebdomadaire

## MENSUEL

- Mesurer la tension aux bornes.
- Mesurer la densité de l'électrolyte et les températures.
- PzW: Après la charge repos de au moins 2 h ; le cas échéant, mesurer la tension totale, la tension par élément et en cas d'anomalies la densité de l'électrolyte.
- En cas d'anomalies importantes par rapport aux mesures précédentes ou d'écarts entre les éléments, contacter le service client pour un contrôle !

## ANNUEL

- Mesurer la valeur de résistance. Valeur de consigne : 50 Ohm par Volt de tension nominale.
- Nettoyer la batterie si les valeurs de résistance sont insuffisantes. Aspirer le liquide.
- Remplacer le filtre aëromatic ; vérifier le fonctionnement de la pompe à air.  
\*BE = brassage d'électrolyte
- PzW: Remise en eau par indication des voyants lumineux sur la sonde de niveau ou après environ 1 an ou 200 cycles ; contacter le service client !

## SECURITE

- Respecter la notice d'utilisation et l'afficher visiblement près du site de charge !
- Interventions sur batteries uniquement par du personnel qualifié.
- Pour toute intervention sur la batterie, porter des lunettes et des vêtements de protection.
- Observer les règlements de prévention des accidents et les normes EN 50272-3, EN 50110-1.
- Défense de fumer.
- Ni flamme, ni étincelles à proximité de la batterie en raison du risque d'explosion et d'incendie.
- En cas de projection d'acide dans les yeux ou sur la peau, rincer abondamment à l'eau claire. Consulter immédiatement un médecin.
- Rincer à l'eau les vêtements couverts d'acide.
- Danger d'explosion et d'incendie, éviter les courts-circuits.
- Attention ! Les parties métalliques des éléments de batterie sont toujours sous tension, pour cette raison ne jamais poser d'outil ou d'objets métalliques sur la batterie.
- L'électrolyte est extrêmement corrosif.
- Ne pas renverser la batterie.
- Utiliser uniquement les engins de levage et de transport autorisés, par ex. Matériel de levage conf. VDI 3616. Les crochets de levage ne doivent pas endommager les éléments. Connecteurs ou câbles de raccordement.
- Tension électrique dangereuse
- Se méfier des risques liés aux batteries.

Le droit à la garantie est supprimé en cas de non-observation de la notice d'utilisation, réparation avec des pièces de rechange autres que des pièces d'origine, intervention arbitraires, utilisation d'additifs à l'électrolyte (soi-disant agents d'amélioration).

Pour les batteries selon la directive ATEX 94/9 CE, il convient de respecter les indications mentionnées dans le manuel d'instructions relatives à la sécurité lors de l'exploitation (cf. attestation correspondante).

## wf200 plus

Les bouchons paracide spécifiques évitent toute émission de vésicules d'acide lors de la charge et minimisent les pertes d'électrolyte. Ils garantissent également une surface propre et sèche de la batterie et donc un entretien réduit.

### Intervalles de remise en eau

**6 mois**

en travail sur 2 postes ou après 200 cycles

**12 mois**

en travail sur 1 poste ou après 200 cycles



**Retour au fabricant !**  
Les batteries usagées portant ce symbole sont des biens économiquement réutilisables et doivent être intégrées dans le processus de recyclage. Les batteries usagées, si elles ne sont pas intégrées dans le cycle de recyclage, doivent être enlevées en tant que déchets toxiques dans le respect des dispositions prévues. Lors de l'utilisation des batteries et chargeurs, veiller scrupuleusement à respecter les normes, lois, décrets et prescriptions en vigueur dans le pays concerné !

# PLUS

perfect plus / wf200 plus :  
Performance et fiabilité