

Mantenimiento y servicio de Baterías de Tracción Hawker perfect plus (PzS/PzB) wf200 plus (PzW)



DIARIAMENTE

1 Desconecte la conexión eléctrica entre la batería y el vehículo separando los conectores.	2 Quite la tapa de la batería. Deje los tapones de ventilación cerrados.	3a Compruebe el sensor de nivel: parpadeando verde = nivel de electrolito OK / parpadeando rojo: rellene el agua	3b Compruebe los LEDs de electrolito y temperatura en el easyplus, si está equipado.
4 Mida la temperatura del electrolito. Si está por encima de 45°C, deje enfriar.	5 Conecte el conector del cargador.	6 Si es aplicable conecte el sistema de circulación de electrolito (Si el conector no tiene el suministro de aire integrado) <i>*EC = Circulación del electrolito.</i>	7 Encienda el cargador o compruebe si el cargador se ha encendido. Cargue la batería.
8 Añada agua hasta la indicación "max." o alternativamente conecte el tubo del aquamatic y vea si en todos los tapones se muestra la indicación "max."		9 Apague el cargador o compruebe si el cargador se ha apagado. Desconecte el cargador. Desconecte el sistema de circulación de electrolito, si se conectó. Compruebe los valores finales si es aplicable. Limpie la batería si está sucia.	

SEMANALMENTE

1 PzS/PzB: compruebe el indicador de electrolito como se indica en el punto 3 "Diariamente": Cargue la batería como se indica a partir del punto 5 "Diariamente". Al final del proceso de carga, añada agua hasta el nivel "max." o alternativamente conecte el tubo del aquamatic y vea si en todos los tapones se muestra la indicación "max."	2 Inspección visual de todos los componentes de la batería para daños mecánicos (particularmente cables y conectores de carga)	3 Lleve a cabo semanalmente cargas de igualación.

MENSUALMENTE

1 Mida el voltaje de los elementos.	2 Mida la densidad y temperatura del electrolito.	3 PzW: Después de la carga completa deje en reposo un mínimo de 2h; mida el voltaje total, voltaje por elemento y si las lecturas son irregulares mida también la densidad de cada elemento.	4 Si se encuentran cambios significativos de las mediciones anteriores o diferencias entre elementos, pida comprobaciones adicionales y mantenimiento por el servicio Post-Venta.

ANUALMENTE

1 Mida el valor de aislamiento. Debe ser <50 por V de voltaje nominal.	2 Si los valores de aislamiento son demasiado altos: limpie la batería y extraiga el líquido del interior del contenedor. Repare pequeños daños en el aislamiento del contenedor.	3 Cambie el filtro del aire. Compruebe la función de bomba de aire. <i>*EC = Circulación del electrolito.</i>	4 PzW: Añada agua si el indicador de nivel del electrolito así lo indica, después de un año o después de 200 ciclos. Por favor llame al Servicio de Enersys.

SEGURIDAD

- Respetar las instrucciones de uso y fijarlas de forma visible junto al lugar de carga.
- Cualquier intervención en las baterías se llevará a cabo únicamente por personal cualificado para ello.
- Para cualquier intervención en la batería, se deberá llevar gafas y ropa protectora.
- Cumplir la reglamentación para la prevención de accidentes, así como las normas EN 50272-3, EN 50110-1.
- Prohibido fumar.
- Debido al peligro de explosión, no se permite en la cercanía de la batería ningún tipo de fuego ni chispa ni la presencia de cuerpos incandescentes.
- En caso de salpicaduras de ácido a los ojos o a la piel, enjuagar con abundante agua limpia.
- A continuación consultar inmediatamente a un médico.
- Enjuagar con agua la ropa salpicada de ácido.
- Peligro de explosión y de incendio. Evitar cortocircuitos.
- ¡Atención! Las partes metálicas de los elementos de la batería están siempre bajo tensión. Por ello, no se deberá depositar nunca herramientas u objetos metálicos sobre la batería.
- El electrolito es altamente corrosivo.
- No invertir la batería.
- Cuidar la seguridad en sus instalaciones. Únicamente se utilizarán dispositivos de elevación y medios de transporte autorizados como, por ejemplo, material de elevación de acuerdo con VDI 3616. Los ganchos de elevación no deberán dañar los elementos, conectores o cables de conexión.
- Tensión eléctrica peligrosa.
- Cuidado con los riesgos ligados a las baterías.

Se anulará la garantía en caso de incumplimiento de las instrucciones de uso, de efectuar reparaciones con piezas de recambio que no sean originales, de manipulación sin autorización o por añadir cualquier aditivo al electrolito (supuestos agentes de mejora). Para las baterías según la directiva ATEX 94/9 CE, conviene respetar las indicaciones mencionadas en el manual de instrucciones relativas a la seguridad durante su utilización (véase el certificado correspondiente).

wf200 plus

Los tapones especiales evitan el escape de gases ácidos durante el proceso de carga y minimizan la pérdida de agua. Esto asegura una superficie de batería limpia y seca y reduce considerablemente los costes de mantenimiento.

Intervalos de rellenado:

6 meses

En dos cambios de operación o después de 200 ciclos

12 meses

En un cambio de operación o después de 200 ciclos



Retornar al fabricante!
Las baterías usadas que lleven este símbolo son un bien económico reutilizable y se deben devolver al proceso de reciclaje. Las baterías usadas que no se devuelven al proceso de reciclaje se deben eliminar como residuo tóxico respetando todas las normas previstas al respecto. Durante la utilización de las baterías y cargadores, se deberán respetar escrupulosamente las normas, leyes, decretos y prescripciones en vigor del país en que funcionen.

Elementos PLUS

perfect plus / wf200 plus:
Para llevar a cabo el duro trabajo

