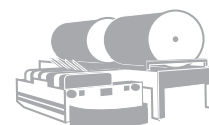
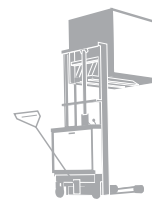

**Baterías de tracción
Hawker perfect plus**



HAWKER *perfect plus*

Las baterías de tracción Hawker perfect plus ofrecen un nivel inigualado en resultados y fiabilidad para todo tipo de utilización en el ámbito de las máquinas de mantenimiento, desde una aplicación en uso fácil y reducido hasta un trabajo en uso intensivo.

¿Por qué "plus" ?

Si se compara con la antigua gama perfect, los elementos Hawker perfect plus ofrecen un rendimiento superior en descarga obtenido gracias a componentes perfeccionados utilizados en la fabricación de las placas positivas. Las dimensiones de las placas positivas y negativas se han optimizado en función del volumen disponible en los recipientes de los elementos. El procedimiento de rellenado de las placas positivas se ha mejorado. Todos estos progresos técnicos han permitido un aumento de las capacidades de los elementos conservando las mismas dimensiones externas. La gama Hawker perfect plus está en el más alto nivel tecnológico y se beneficia de un rendimiento elevado. Este desarrollo integra la armonización europea de las series DIN y BS. Esta gama responde a las dimensiones de las normas DIN/EN 60254 y CEI 60254-2.

Fabricación del elemento

Todos los elementos Hawker perfect plus están fabricados con la robusta tecnología plomo abierto tubular (PzS). Los electrodos positivos son placas tubulares coladas bajo presión (PzS), y los componentes perfeccionados utilizados en su fabricación mejoran el rendimiento. Las placas negativas son placas planas con óxido empastado. El separador utilizado es de tipo microporoso. El recipiente y la tapa del elemento están soldados herméticamente y están fabricados en polipropileno resistente a los choques y a la temperatura.

Bornas

El diseño específico de las bornas asegura la estanquidad de los elementos.

Conexiones

Los elementos están conectados por cables flexibles aislados y sin soldadura halógena. Las conexiones atornilladas permiten el montaje y la sustitución de los elementos de una forma fácil y cómoda.

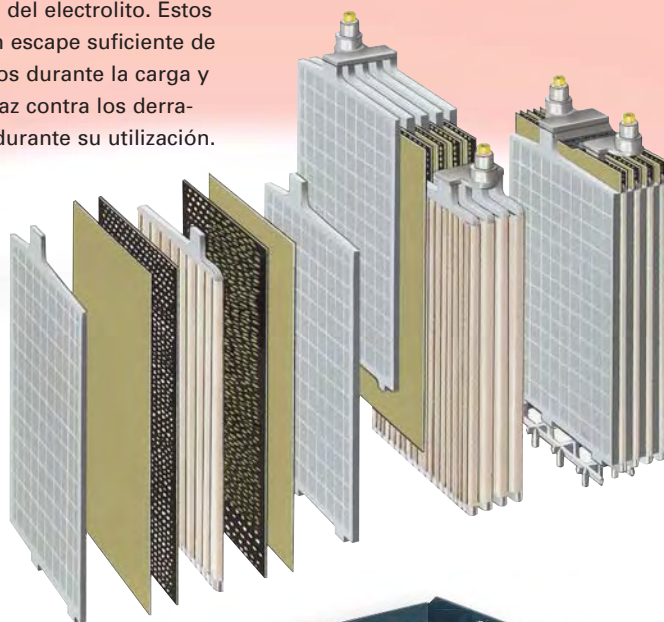
Tapones con cierre basculante

Las baterías se suministran equipadas con tapones con cierre basculante e indicación del nivel del electrolito. Estos tapones facilitan un escape suficiente de los gases producidos durante la carga y una protección eficaz contra los derrames de electrolito durante su utilización.



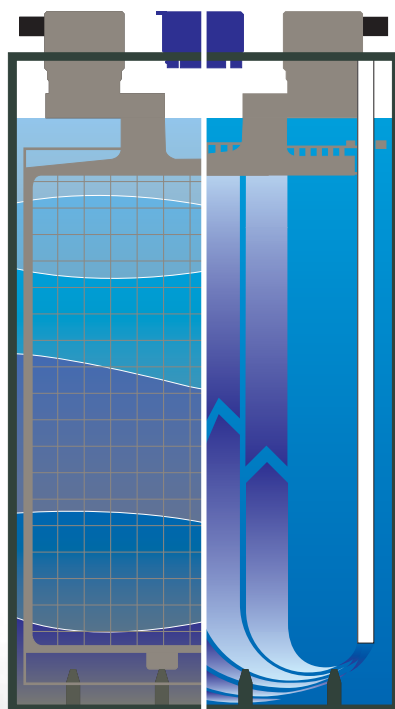
Tapa

En las tapas se indican las aberturas previstas para la instalación del sistema mezclador de electrolito por aire, y también pueden ser utilizadas para la instalación de sondas de medición de temperatura.



Hawker aquamatic

El sistema de reposición de agua aquamatic para las baterías de tracción permite el rellenado centralizado de todos los elementos mediante un sistema de tubería. Los tapones aquamatic aseguran automáticamente un nivel óptimo de rellenado, y permiten medir la densidad del electrolito. El kit aquamatic es montado, a petición, en fábrica o en la instalación del cliente por nuestros especialistas.



Estratificación del electrolito con diferentes densidades

Mezclado del electrolito

Ventajas

Hawker perfect plus

- Mayores capacidades en dimensiones idénticas
- Mayor tiempo de utilización y mayor disponibilidad
- Armonización europea de capacidades y dimensiones en las series DIN y BS

Hawker perfect plus con mezclado de electrolito

- No se produce la estratificación del electrolito ni de la temperatura durante las recargas parciales o totales.
- Carga óptima de las placas positivas y negativas, y como consecuencia un comportamiento uniforme.
- Tiempo de carga reducido hasta en un 30% y ahorros de energía de hasta un 20% en comparación con los procedimientos de carga tradicionales.
- Escaso desprendimiento gaseoso, con débil sedimentación y consumo de agua reducido hasta en un 70%.
- La muy débil elevación de temperatura (< 10°C) durante la carga, permite su utilización en ambientes muy cálidos.
- Disponibilidad más rápida de las baterías para una misma corriente nominal del cargador, gracias a un tiempo de carga más corto y, por lo tanto, una mayor aplicación de la batería.
- Prestaciones y duración en vida de las baterías optimizadas para aplicaciones intensivas, y especialmente con recargas parciales.
- Intervalos de mantenimiento espaciados, con gastos de mantenimiento reducidos.

Mezclado del electrolito por aire

El sistema de mezclado de electrolito por aire Hawker funciona según el principio Airlift con un sistema de tubería instalado en el interior del elemento. Una bomba de aire de membrana genera una débil corriente de aire dentro del elemento y ocasiona la circulación del electrolito en el interior del recipiente. De esta forma, se evita la estratificación del electrolito y se optimiza la carga de la batería.

Definición de los ámbitos de aplicación

1. Uso reducido

Aplicación sobre un puesto de trabajo con uso reducido y descarga inferior al 60% de C_5 . La temperatura del electrolito próxima a los 30°C.


2. Uso normal

Aplicación sobre un puesto de trabajo con descarga hasta el 80% de C_5 . La temperatura del electrolito a unos 30°C.

3. Uso intensivo

- Aplicación en un puesto de trabajo con descargas del 80% de C_5 y corrientes de descarga elevadas.
- Utilización con recargas parciales para aumentar la capacidad de aplicación.
- Utilización en varios puestos con o sin cambio de baterías.
- La temperatura del electrolito elevada.

	1. Bajo Uso	2. Uso normal	3. Uso intensivo
Hawker perfect plus			
Hawker perfect plus con agitación de electrolito			
Hawker Water Less®			
Hawker Water Less® con agitación de electrolito			
Hawker wf200 plus			
Hawker evolution			

A faint, light-colored map of Europe and Africa is visible in the background of the page. The map shows the outlines of the continents and some major geographical features like the Mediterranean Sea and the Atlantic Ocean.

En cualquier parte donde haga sus negocios, EnerSys puede apoyarle con energía de tracción. La gama de baterías Hawker, los cargadores y sistemas adaptados, ofrecen sin problemas un buen rendimiento incluso bajo las condiciones más duras de trabajo. Nuestras unidades de producción implantadas estratégicamente son eficientes y sensibles con una cultura de continua mejora y valor añadido para nuestros socios de negocio.

EnerSys tiene una posición envidiable en liderazgo tecnológico y, por medio de importantes inversiones en Investigación y Desarrollo, nuestra intención es continuar como líderes en la innovación de producto. Las soluciones de energía recientemente desarrolladas Water Less® y baterías XFC, cargadores de alta frecuencia Lifetch y Lifespeed, han definido nuevas ventajas para nuestros clientes: recargas más rápidas mayor disponibilidad de la máquina, menor coste en inversiones y gastos operaciones. Nuestro equipo de ingenieros de desarrollo se guía por el deseo de construir las mejores soluciones de energía y trabaja en estrecha colaboración con nuestros clientes y proveedores para identificar las oportunidades de desarrollo. Nuestra disposición a la rápida innovación significa que estamos preparados para llevar nuestros productos al mercado rápidamente.

Las ventas integradas de EnerSys y la red de servicio están dedicadas a proveer a nuestros clientes con las mejores soluciones y el apoyo post-venta para su negocio. Tanto si necesita una batería como un parque de baterías, cargadores, un equipo de cambio de baterías, o de un sistema de gestión de flota de baterías, sepa que puede contar con nosotros. EnerSys es el fabricante de baterías industriales más grande del mundo y estamos consagrados a ser los mejores.



European Headquarters:

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Löwenstrasse 32
8001 Zürich
Switzerland
Tel. +41 44 215 74 10
Fax +41 44 215 74 11

www.enersys-emea.com