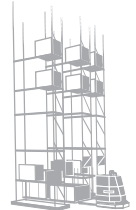
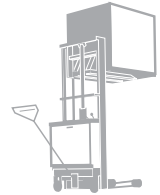




Baterías de tracción
Hawker
perfect ATEX
Water Less ATEX
evolution ATEX



EnerSys

Power/Full Solutions

La Tecnología

- Las baterías ATEX de Hawker constituyen una gama especializada de baterías de tracción que utilizan un vaso diseñado, patentado y homologado para uso en zonas donde pueden existir gases o polvos inflamables.
- Grupo I Categoría M2
- Grupo II Categoría 2 y 3 [Zonas 1 y 2 (gas), 21 y 22 (polvo)]
Están ideadas para alimentar equipos eléctricos de manejo de materiales que trabajan en entornos potencialmente explosivos.
- El nuevo y compacto diseño del vaso de la batería permite montar celdas de la capacidad máxima recomendada por los fabricantes de equipos originales, eliminando la necesidad de reducir la capacidad y los esquemas de trabajo que existía con diseños alternativos.

Características y ventajas

- Las baterías ATEX están disponibles en las siguientes gamas:
 - perfect plus (húmeda)
 - Water Less (húmeda, bajo mantenimiento)*
 - evolution (sin mantenimiento, gel)
- El nuevo diseño del vaso permite las capacidades que se ofrecían en aplicaciones no Ex
- Conexiones roscadas de los terminales flexibles para facilitar el mantenimiento
- Disponibles en ambas series DIN y BS
- La ventilación, especialmente diseñada, evita las concentraciones de hidrógeno
- Las baterías ATEX perfect y Water Less pueden llevar instalada el sistema de rellenado automático (Hawker aquamatic)
- El cambio de batería se efectúa utilizando agujeros de montaje según la norma DIN (alternativa disponible)
- Las baterías cumplen la Directiva ATEX 94/9/CE
- Estas baterías pueden fabricarse en una o varias cajas; cada caja se considera como una batería independiente con placa de homologación
- La caja está equipada con una tapa que asegura una protección IP23 e incluye ranuras de ventilación
- Esta ventilación está diseñada para mantener las concentraciones de hidrógeno por debajo del 2 %, con lo que cumple la norma EN 60019-7 : 2007
- La caja está cubierta con un recubrimiento hermético aislante que le da un alto grado de resistencia eléctrica y química.

* sin indicador de nivel

Normas

- Todas las gamas ATEX de potencia motriz de Hawker tienen las homologaciones de tipo **I M2 Ex e I** y **II 2GD Ex e II / Ex tD A21 IP65** y están diseñadas y fabricadas según las normas EEN 60079-0 : 2006, EN 60079-7 : 2007, EN 61241-0 : 2006 y EN 61241-1 : 2004.
- Están homologadas por Sira.
- Las celdas y sus terminales cumplen con IP65 y la caja con IP23 – vital para su uso en atmósferas de polvo dentro de zonas 21 y 22.
- Las baterías ATEX de Hawker son conformes a las prescripciones pertinentes de la directiva 94/9/CE de 23 de marzo de 1994. La conformidad se ha demostrado con referencia a la documentación siguiente:

Certificado CE de examen de tipo:

ATEX	IECEX	Descripción
SIRA 01ATEX3016U	SIRA IECEX 07.0061U	Elementos BS húmedos
SIRA 01ATEX3019U	SIRA IECEX 07.0062U	Elementos DIN húmedos
SIRA 01ATEX3022	SIRA IECEX 07.0065	Batería hasta 68,8KW/h
SIRA 01ATEX3025	SIRA IECEX 07.0066	Batería no mayor de 153,6KW/h
SIRA 03ATEX3087U	SIRA IECEX 07.0063U	Elementos gel BS
SIRA 03ATEX3090U	SIRA IECEX 07.0064U	Elementos gel DIN

Los certificados ATEX son aplicables a la CEE y los certificados IECEX son aplicables a todo el resto del mundo excepto Norte América (USA y Canada)

Notificación de aseguramiento de la calidad:

Sira 01 ATEX M103 de fecha 15/06/01

Campos de aplicación

La batería homologada puede utilizarse en diversas aplicaciones:

- Minería
- Fábricas que utilizan polvos inflamables
- Refinerías de petróleo, almacenaje de hidrocarburos
- Llenado y almacenaje de botes de aerosol
- Destilerías
- Fábricas de pinturas
- Fábricas de perfumería y cosmética ...

Grupo I Categoría M2	Zonas 1 y 2
Grupo II Categorías 2	Zonas 21 y 22
Grupo II Categoría 3	Zona 2
	Zona 22

M2 = Minería
Zonas 1 y 2 = Gas
Zonas 21 y 22 = Polvo

Tamaño de la batería

Las características especiales patentadas del vaso de la batería han eliminado la necesidad de producir baterías de menor capacidad en amperios-hora para dar acomodo al espacio extra necesario para la máxima ventilación. Las baterías ATEX de Hawker ofrecen la misma capacidad utilizándolas en operaciones Ex que la que ofrecen las baterías recomendadas por los fabricantes de carretillas para aplicaciones no peligrosas. Voltage de baterías disponible hasta 400 V.

Accesorios u opciones

Sistema de rellenado automático para baterías ATEX perfect y Water Less: para alcanzar una vida y un rendimiento óptimos de las baterías, debe mantenerse el nivel de electrolito en cada celda por la adición periódica de agua desmineralizada. El sistema de llenado de baterías "aquamatic" de Hawker se puede montar en este nuevo diseño; esta opción no estaba disponible en los diseños anteriores de baterías de seguridad aumentada.

Mezclado de electrolito (disponible como opción en la gama Hawker perfect plus y Water Less): el sistema de circulación de electrolito Hawker, usando el principio de AirLift, consiste en un sistema de tubos los cuales están equipados en los elementos. Una bomba de diafragma envía una baja tasa de flujo de aire a los elementos lo que crea una corriente de aire en circulación dentro de la celda. El sistema previene la estratificación del electrolito y se optimiza la carga de la batería.

Opcional: las clavijas de la batería/cargador están fabricadas según las mismas estrictas normas que las baterías. Las clavijas homologadas ofrecen protección al trabajar en áreas peligrosas Ex. Se han diseñado y construido para admitir una amplia gama de cables. Todos los cables deben pasar por entradas Ex d, a prueba de llama, con prensaestopas.